



## **SUIVEZ AVEC PRÉCISION DES ÉLÉMENTS CLÉS SUR VOTRE CHAÎNE DE PRODUCTION**

Ayez accès à un portrait détaillé et complet du déroulement de vos opérations pour augmenter votre productivité - et par le fait même, votre rentabilité. Grâce à ces données cruciales, gagnez du temps précieux et optimisez toutes les étapes de votre chaîne de production.

Kencee® localise les éléments clés de votre chaîne de production pour vous offrir une vue précise, en temps réel, de toutes les actions en cours dans vos installations. L'analyse de ces informations vous permet ensuite de connaître vos flux de production en profondeur, de minimiser vos frais d'exploitation, d'améliorer votre productivité et votre rentabilité, et même d'émettre des prévisions pour rendre vos opérations plus fluides. En bref, de toujours livrer vos commandes à temps.

Tirez profit d'un système puissant, à la fine pointe de l'innovation qui vous procurera une vision claire de vos opérations et vous donnera plein pouvoir sur votre chaîne de production unique.

« Outre les bénéfices immédiats qu'on a eus en intégrant Kencee® comme outil de localisation, le grand potentiel de la base de données qu'on est en train de bâtir en suivant en temps réel nos pièces dans l'usine, c'est inestimable. »

Dominique Dallaire, v.-p. Est du Canada chez Héroux-Devtek

# LE KENCEE®, DES RÉCEPTEURS ET DES BALISES ACTIVES QUI LOCALISENT EN TEMPS RÉEL CHAQUE ÉLÉMENT CLÉ DE VOTRE CHAÎNE DE PRODUCTION.

L'analyse de ces informations cruciales soutient votre productivité de façon intelligente grâce aux avantages suivants :



## Technologie à ultra large bande précise\* (ULB/UWB)

Localisation dans un rayon de 10 à 50 cm.  
\*Au moins 10 fois plus précise que les technologies wifi et Bluetooth LE.



## Interopérabilité

Vos systèmes communiquent entre eux pour optimiser l'intelligence de votre chaîne.



## Localisation en temps réel

Signal émis de manière continue pour une plus grande fluidité.



## Connectivité wifi

Les récepteurs communiquent avec le serveur de positionnement via le réseau sans fil existant.



## Illimité

Nombre de récepteurs et de balises actives illimité.



## Sécurité hors pair

Toutes les données échangées entre les récepteurs et le système de positionnement sont protégées par un protocole de cryptage robuste.



## Balise réutilisable

Une balise unique accompagne chaque article du début à la fin de son cycle de production. Elle retourne ensuite au début de la chaîne où elle est réutilisée.



## Efficience

Les données recueillies permettent la réalisation d'analyses poussées - et donc l'optimisation de votre flux de production.



## Possibilité de lecture en 3D

Lecture sur les axes x, y et z.



## Retour sur investissement

La valeur ajoutée des informations recueillies et interprétées se répercute rapidement sur vos résultats et vos processus.



## Batterie durable

Chaque balise active est munie d'un accéléromètre pour diminuer la fréquence des signaux lorsqu'elle est immobile.



## Intégration des données aux MES, WMS et ERP

Facilite la numérisation de vos processus grâce à une communication fluide en temps réel entre la production et l'administration.

Tous ces avantages vous permettent de valoriser les données recueillies, qui servent ensuite à maximiser vos opérations de façon spectaculaire.

## L'INDUSTRIE 4.0 AU BOUT DE VOS DOIGTS, ÊTES-VOUS PRÊT?

kenceertls.com  
819 372-3336

PLURITAG

PAR / BY noovelia